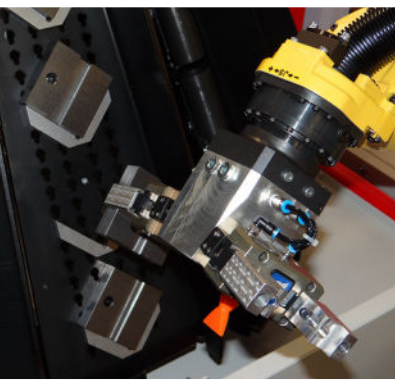


unirobot®

Handlingsysteme

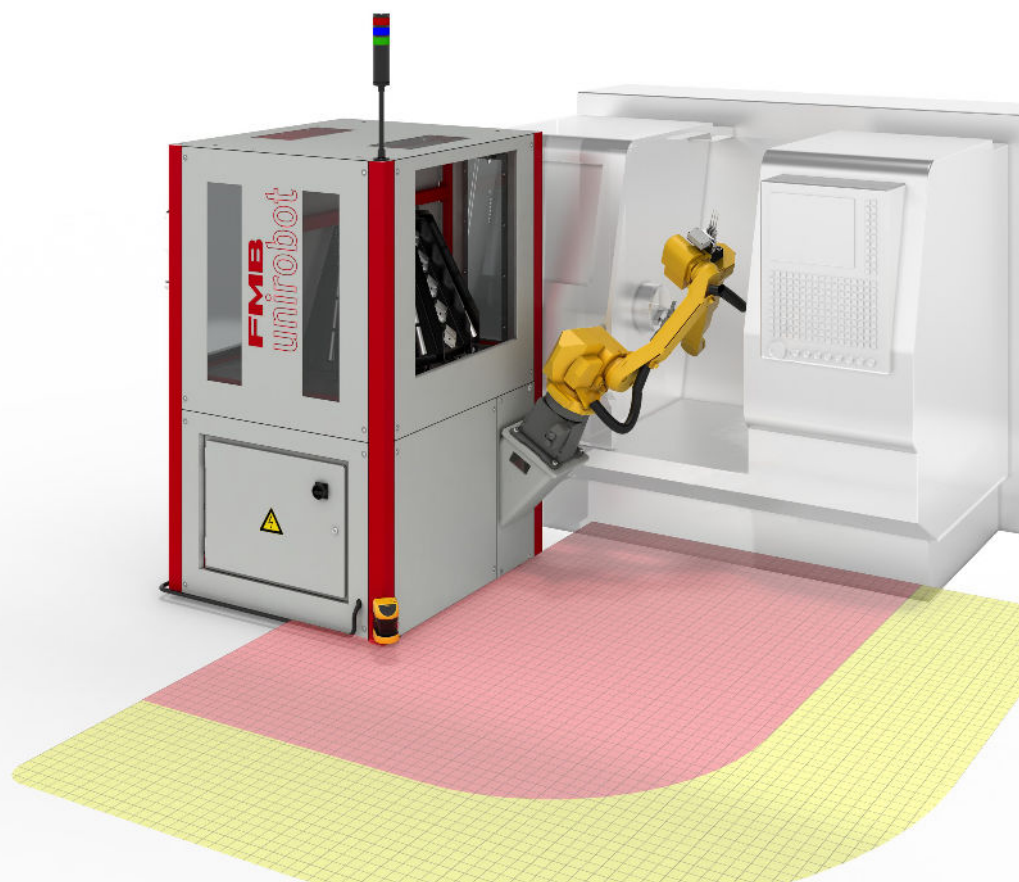


## unirobot K bws

### Automatisierungszelle mit Karussellspeicher und optischem Bodenscanner

Die Automatisierungszelle unirobot K bws eignet sich für die Automation von CNC-gesteuerten Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Bohrzentren, Pressen, Stanzen und vielem mehr.

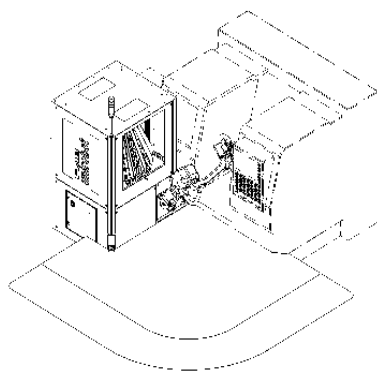
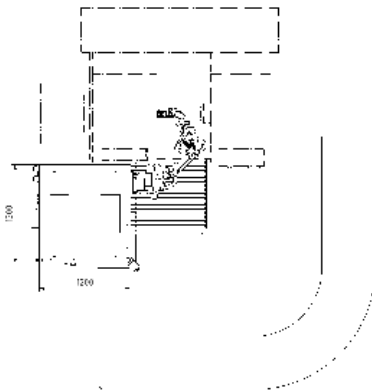
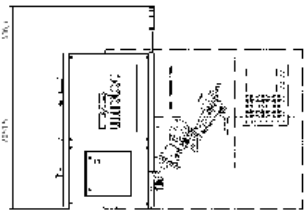
- Die Basis der Automatisierungszelle bildet ein verwindungssteifes Grundgestell aus Stahl.
- Der Roboter wird vor der Beladetür der Werkzeugmaschine montiert. Durch die geeignete Anordnung des Roboters bleibt der Arbeitsraum der Werkzeugmaschine in vollem Umfang zugänglich.
- Der Arbeitsbereich des Roboters wird über einen optischen Bodenscanner gesichert.
- Die Automatisierungszelle besitzt einen Karussellspeicher mit 16 Segmenten. Auf dem Raster der Segmente lassen sich Werkstückträger in Abhängigkeit der Werkstückgröße flexibel einhängen.
- Der Karussellspeicher wird von außen vom Bediener beladen und befördert die Rohteile mit einer getakteten Drehbewegung in die Automatisierungszelle, wo sie vom Roboter entnommen werden. Der Roboter setzt die Fertigteile auf den Karussellspeicher. Durch die Drehbewegung werden die Fertigteile wieder nach außen transportiert, wo sie vom Bediener entnommen werden.
- Die Robotersteuerung ist in das Grundgestell integriert. Bedienung und Programmierung aller Funktionen der Automatisierungszelle erfolgen über ein kompaktes und anwenderfreundliches Programmierhandgerät mit Touchscreen.
- Die Abmessungen der Automatisierungszelle sind 1200 mm x 1300 mm.



# unirobot K bws

## Automatisierungszelle mit Karussellspeicher und optischem Bodenscanner

### Technische Daten



#### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (L x B x H)	1200x 1300 x 2668 mm
Gewicht (ohne Verpackung)	1000 kg

#### Elektrische Daten

Betriebsspannung	3 x 400 V, 50 Hz, N PE
Steuerspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	max. 1,5 kVA

#### Roboter

Typ	YASKAWA / FANUC
Achsen	6
Maximale Traglast	25 kg
Arbeitsradius	max. 1811 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,08 mm

#### Bauteilhandling

Art des Greifers	Pneumatik-, Elektro- oder Vakuumsauggreifer
Anzahl Greifstellen	Einfach-, Doppel oder Mehrfachgreifsysteme

#### Karussellspeicher

Aufbau	Rundtisch - elektrisch angetrieben
Teilung	16 Segmente (Andere Teilungen auf Anfrage)
Werkstückgeometrie	max. 590 x 90 x 70 [L x B x T]
Zuladung	max. 17 kg pro Segment

#### Zusatzoptionen

Trennschott	Be- und Entladen der Werkstückträger im Automatikbetrieb
Messen	Taktile, pneumatische und optische Messsysteme
Sonstige Optionen	Messteilausschleusung, Bauteilreinigung, Entgraten, ..

Weitere Optionen auf Anfrage möglich.