

# turbo 5-65 V

Ø 5 mm - 65 mm

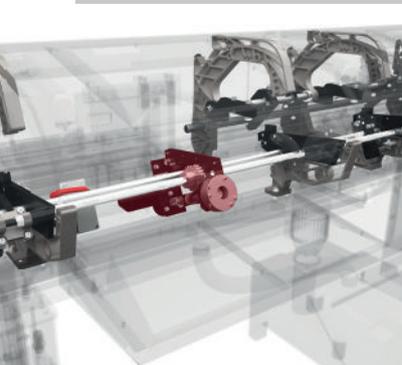
## Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 5 mm - 65 mm

Die V-Variante des turbo 5-65 verfügt über bewegliche Führungssegmente, die sich nach der Durchmesserangabe automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser einstellen. Somit ist das Umrüsten des Führungskanals und ein Wechseln der Vorschubstange über große Bereiche hinweg nicht mehr erforderlich. Dies führt bei oft wechselnden Materialstangendurchmessern zu einer wesentlich höheren Effizienz in der Produktion. Die bewährten Vorteile der hydrodynamischen Lagerwirkung des öldurchfluteten Kanals bleiben dabei erhalten.

### Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bediener



Automatische Durchmesser-einstellung der seitlichen Auflage

### Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung mit großzügigem 8,4" Bildschirm ermöglicht eine intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

### Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Die automatische Durchmesseranpassung der Führungssegmente im Kanal sowie der Materialstangenvereinzelung erfolgt mittels Eingabe am Bedientableau.
- Eine optionale Verschiebeeinrichtung erlaubt es, das Lademagazin, z.B. zum Wechsel einer Spindelreduzierung, um bis zu 400 mm von der Drehmaschine wegzuschieben.
- Die seitlich beladbare Materialauflage für Rund-, Vier- und Sechskantmaterial ist stufenlos im Winkel verstellbar und sichert so für jedes Stangenprofil eine schonende und zuverlässige Übergabe in den Kanal.

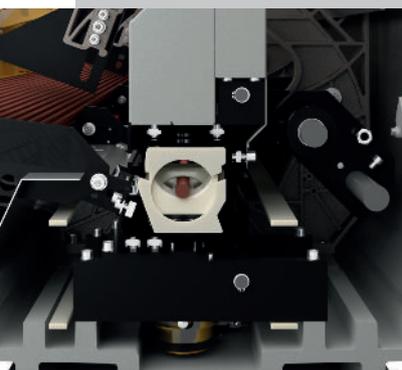
### Stabiles Design ...

- Das massive und verwindungssteife Maschinenbett aus Grauguss bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Polyurethan Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

### Optimale Materialstangenföhrung ...

- Die verstellbaren Führungssegmente ersparen ein Wechsel der Führungskanaleinlagen und der Vorschubstange über einen weiten Durchmesserbereich\* und garantieren eine optimale Führung auch von kleinen Materialstangendurchmessern in einem großen Kanal.

\* bei der Verarbeitung von Durchmessern < 20 mm ist eine Prüfung zur Anpassung des Führungskanaldurchmessers durch FMB empfohlen.



Die beweglichen Führungssegmente stellen sich automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser ein



# turbo 5-65 V

## Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 5 mm - 65 mm

### Technische Daten

#### Belademöglichkeiten



	Einheit	turbo 5-65 V	
Ø Vorschubstange (max.)	mm	65	
Stangenlänge <sup>1)</sup>	mm	3200	4200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	5 - 65	
Ladekapazität	mm	240	
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	48 bei 5 mm/4 bei 65 mm	
Reststücklänge (max.)	mm	530	
Ladezeit (ca.)	s	23	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000	
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000	
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 <sup>2)</sup>	
Leistungsbedarf	kW	2,5	
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)	
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	1800	2300

<sup>1)</sup> Sonderlängen auf Anfrage.

<sup>2)</sup> Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

#### Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz <sup>1)</sup>	10	15	25	36	42	50	65
Rund D [mm]	5 - 10 <sup>2)</sup>	8 - 15 <sup>2)</sup>	13 - 25 <sup>2)</sup>	23 - 36 <sup>2)</sup>	30 - 42 <sup>2)</sup>	35 - 50 <sup>2)</sup>	45 - 65 <sup>2)</sup>
Sechskant SW [mm]	4 - 7	7 - 11	11 - 20	20 - 30	26 - 31	30 - 42	39 - 55
Vierkant SW [mm]	4 - 6	6 - 9	9 - 16	16 - 24	21 - 25	25 - 34	28 - 45

<sup>1)</sup> Zwischengrößen auf Anfrage.

<sup>2)</sup> Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.

3416 (Stangenlänge 2200)  
4416 (Stangenlänge 3200)  
5416 (Stangenlänge 4200)  
7416 (Stangenlänge 6200)

