

## SL 110 V

### Bevorratungssystem: „Schiefe Ebene“

Der SL 110 V ist ein Kurzstangenlader, der für die flexible Verarbeitung von Rund- und unterschiedlichstem Profilmaterial in Stangenlänge bis zu 1600 mm konzipiert wurde. Die SL-Line überzeugt mit modernem Design und vielen innovativen Detaillösungen. Um die kundenspezifischen Rahmenbedingungen in der Produktion optimal zu erfüllen, wurde der SL 110 V modular konzipiert, sodass zwischen verschiedenen Materialbevorratungssystemen gewählt werden kann.

### Bevorratungssystem „Schiefe Ebene“ ...

- Flexibel, prozesssicher und unabhängig vom Stangendurchmesser.
- Großzügig dimensionierte, seitliche Materialauflage.
- Neigungswinkel stufenlos einstellbar.

### Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung, mit großzügigem 8,4" Bildschirm, ermöglicht ein intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

### Effiziente Zuführung - die „V-Rinne“ ...

- Servo-elektrische Verstellung der „V-Rinnengeometrie“, zur Anpassung an den gewählten Durchmesser oder die Profilform.
- Frei wählbares Stangenzentrum, auch zur außermittigen Zuführung und zum winkelgenauen Einschub von Profilmaterial.

### Kurze Rüstzeiten ...

- Gute Zugänglichkeit durch integriertes Längsverschiebesystem und weit zu öffnende Maschinenverkleidung.
- Schneller Zugriff und einfacher Austausch der Vorschubstangen durch integriertes Schnellwechselsystem.



Ø 10 mm - 110 mm

### Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners.



Durchgängig ausgeführte „V-Rinne“ zur effizienten Zuführung auch von kurzen Stangenabschnitten.



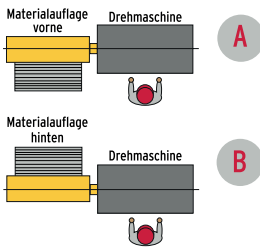
Geringer Platzbedarf, da nur der Oberbau des Lademagazins verschoben wird.

# SL 110 V

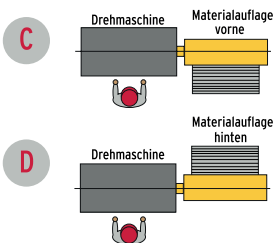
## Technische Daten

### Belademöglichkeiten

#### Zuführung von links



#### Zuführung von rechts



### Bevorratungssystem: „Schiefe Ebene“

	Einheit	SL 110 V
Ø Spindel (max.)	mm	110
Stangenlänge <sup>1)</sup>	mm	1600
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	10 - 110
Bevorratungssystem	-	Schiefe Ebene
Ladekapazität	mm	560
Ladekapazität	St.	56 bei 10 mm/5 bei 110 mm
Ladezeit (ca.) <sup>2)</sup>	s	19
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1500
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 <sup>3)</sup>
Leistungsbedarf	kW	2
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	nicht erforderlich
Gewicht	kg	700
Verfügbare Ø Vorschubstangen	mm	8, 12, 20

<sup>1)</sup> Stangenlänge darf maximal der Spindellänge entsprechen.

<sup>2)</sup> Bei Anwahl Reststückausstoß über nachgeladene Materialstange.

<sup>3)</sup> Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

