

# Scharnierbandförderer S

**KNOLL**  
.It works

Ausgabe 08-2019



## Eigenschaften

Sicherheits-Rutschkupplung

Einfacher Aufbau

Kundenindividuelle Konstruktion

## Nutzen

Effektiver Überlastschutz

Hohe Servicefreundlichkeit

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

## Anwendung

KNOLL Scharnierbandförderer S sind Anlagen zum Transportieren von Metallspänen und kleinen Teilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Werkzeugmaschinen
- Zentraler Einsatz zum Entsorgen von Maschinengruppen und kompletten Fertigungsbereichen
- Geeignet für lange Späne, Späneknäuel und Wollspäne
- Geeignet für Trocken- und Nassbearbeitung

## Beschreibung

### Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Späne/Teile
2. Transportieren der Späne/Teile auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Zusätzlich bei Nassbearbeitung

3. Aufnehmen des Kühlschmierstoffs (KSS)
4. Trennen von Spänen und KSS
5. Puffern des KSS
6. Transportieren des KSS zur Aufbereitung, Rückpumpstation oder Maschine

### Endlos-Scharnierband

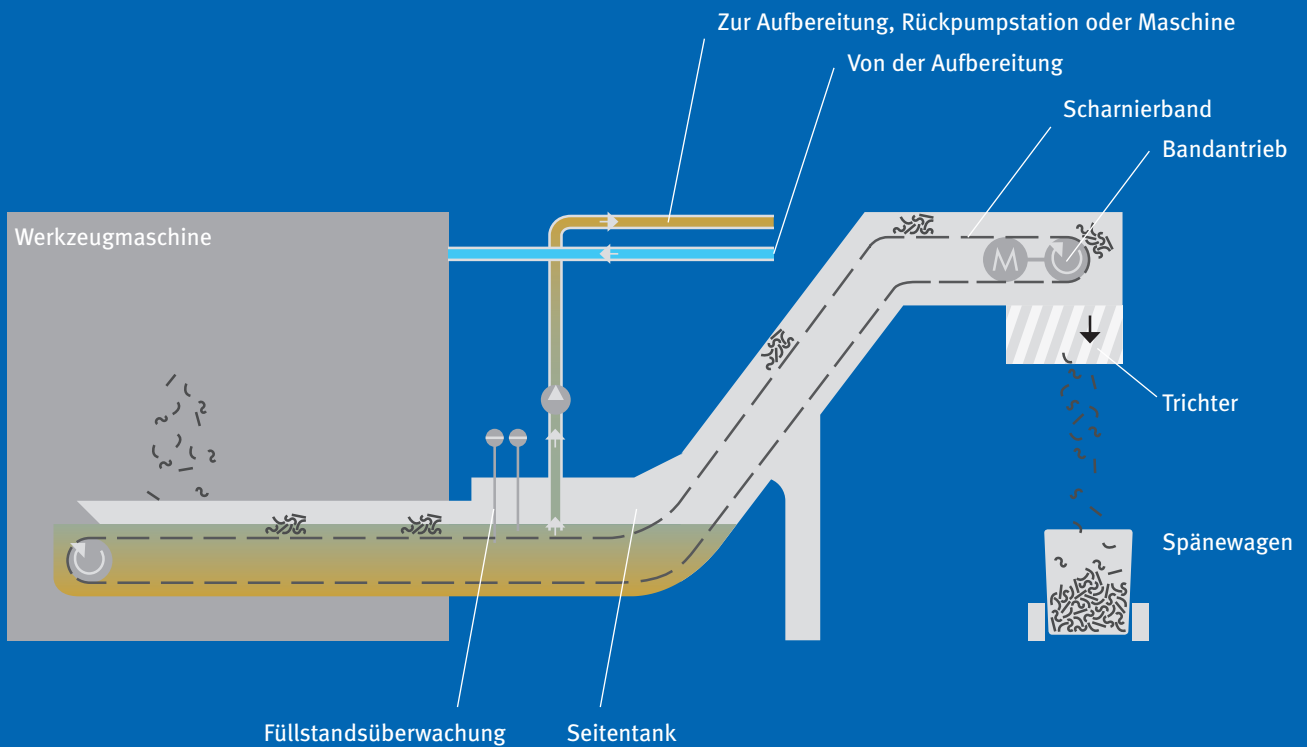
- 2 Rollenkettenstränge, die mit Stahlplatten verbunden sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

### Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Filteranlagen zum Reinigen des KSS und Versorgen der Werkzeugmaschine
- Spänezerkleinerern zum Erzeugen pump- oder saugfähiger Späne
- Rückpumpstationen zum Transportieren von Spänen und KSS zur Zentralanlage
- Saugstationen zum Transportieren von Spänen zur Zentralanlage

# Schema



## Ausstattung

Scharnierband	●
Bandantrieb (Drehstrom-Getriebemotor mit Überlastschutz)	●
Sicherheits-Rutschkupplung	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalte	○
Bandabstreifer	○
Schmiereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Seitentank	○
Füllstandsüberwachung	○
Hebepumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	○
Trichter	○
Spänewagen	○
Steuerung	○

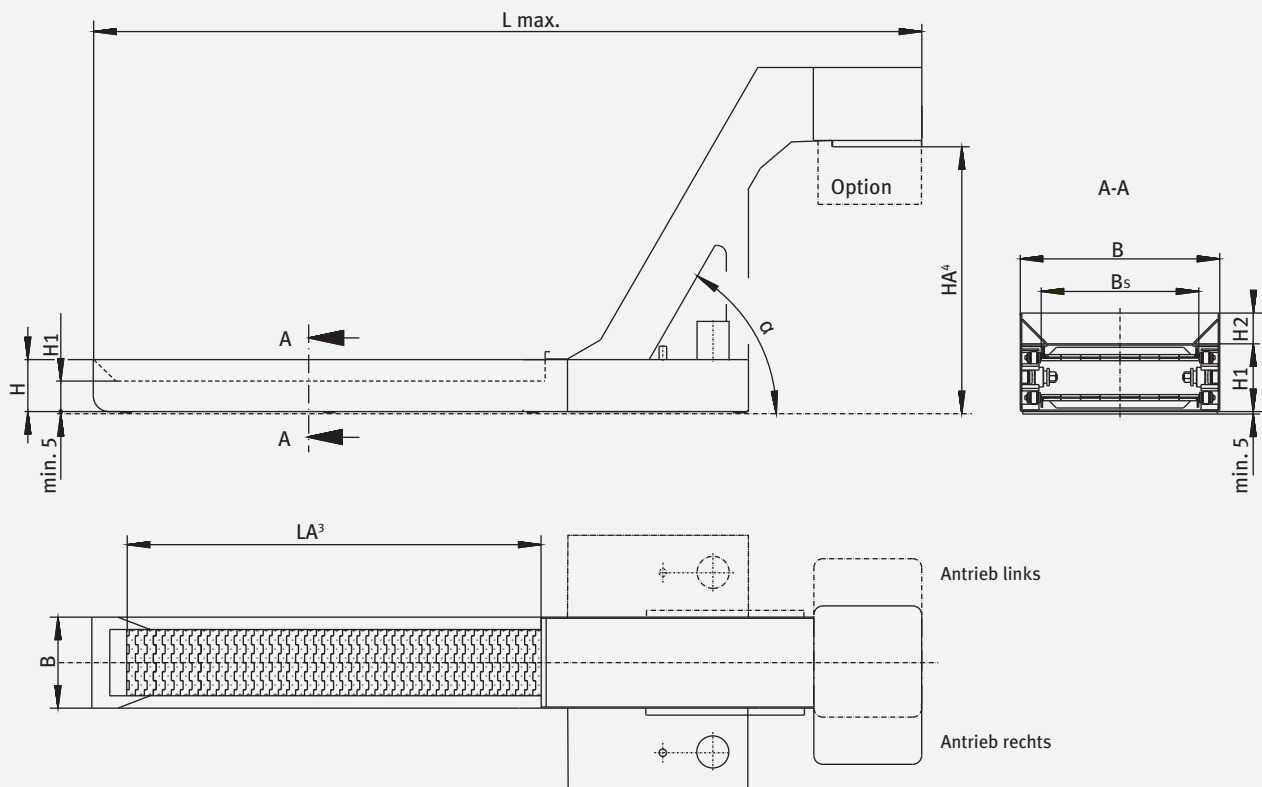
● Grundausrüstung  
○ Option

**KNOLL Maschinenbau GmbH**

Schwarzachstraße 20  
DE-88348 Bad Saulgau  
Tel. +49 7581 2008-0  
Fax +49 7581 2008-90140  
info.itworks@knoll-mb.de  
www.knoll-mb.de



### Maße und technische Daten



Typ	Kettenteilung	$B_s$	B	H1 Standard	H1 eingezogen	$L_{max.}^2$ (m)
S-1	40	120-160-200-240-280-320-360-400-440-480-600-640-760-960	$B_s + 85$	135	95	9
S-2	63	150-190-225-262-300-375-450-600-750-900-1200	$B_s + 120$	216	152	15
S-2-S	63	300-450-600	$B_s + 120$	276	152	25
S-3	100	300-450-600-900	$B_s + 155$	550	450	60

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.

<sup>1</sup> Zwischenbreiten nicht möglich, breitere Typen auf Anfrage

<sup>2</sup> Richtwert

<sup>3</sup>  $LA$  = Aufgabelänge

<sup>4</sup>  $HA$  = Abwurfhöhe über Flur

Maße  $HA$  und  $L$  nach Anforderung

$H_1 + H_2 = H$ ;  $H_2 \text{ min.} = 25 \text{ mm}$

Andere Maße auf Anfrage

Steigungswinkel  $\alpha = 0^\circ-30^\circ-45^\circ-60^\circ-75^\circ$

Antriebsleistung 0,25 bis 3 kW, je nach Ausführung