

# Plattenbandförderer P

**KNOLL**  
.It works

Ausgabe 05-2020



## Eigenschaften

Platten ohne Scharniere

Profilierte Platten

Gelochte Platten

Bandabdichtung mit Labyrinth

Geschraubte Platten und Umlenkelemente

Kundenindividuelle Konstruktion

## Nutzen

Hohe Lebensdauer

Hohe Stabilität

Gute Vorabscheidung der Späne

Gute Vorabscheidung der Späne

Hohe Servicefreundlichkeit

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

## Anwendung

KNOLL-Plattenbandförderer P sind Anlagen zum Transportieren von Metallspänen und kleinen Teilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Werkzeugmaschinen
- Zentraler Einsatz zum Entsorgen von Maschinengruppen und kompletten Fertigungsbereichen
- Geeignet für lange Späne, Späneknäuel, Wollspäne (auch in Kombination mit kurzen Spänen)
- Geeignet für Nass- und Trockenbearbeitung

## Beschreibung

### Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Späne
2. Transportieren der Späne auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Zusätzlich bei Nassbearbeitung

3. Aufnehmen des Kühlschmierstoffs (KSS)
4. Trennen von Spänen und KSS
5. Puffern des KSS
6. Transportieren des KSS zur Aufbereitung, Rückpumpstation oder Maschine

### Endlos-Plattenband

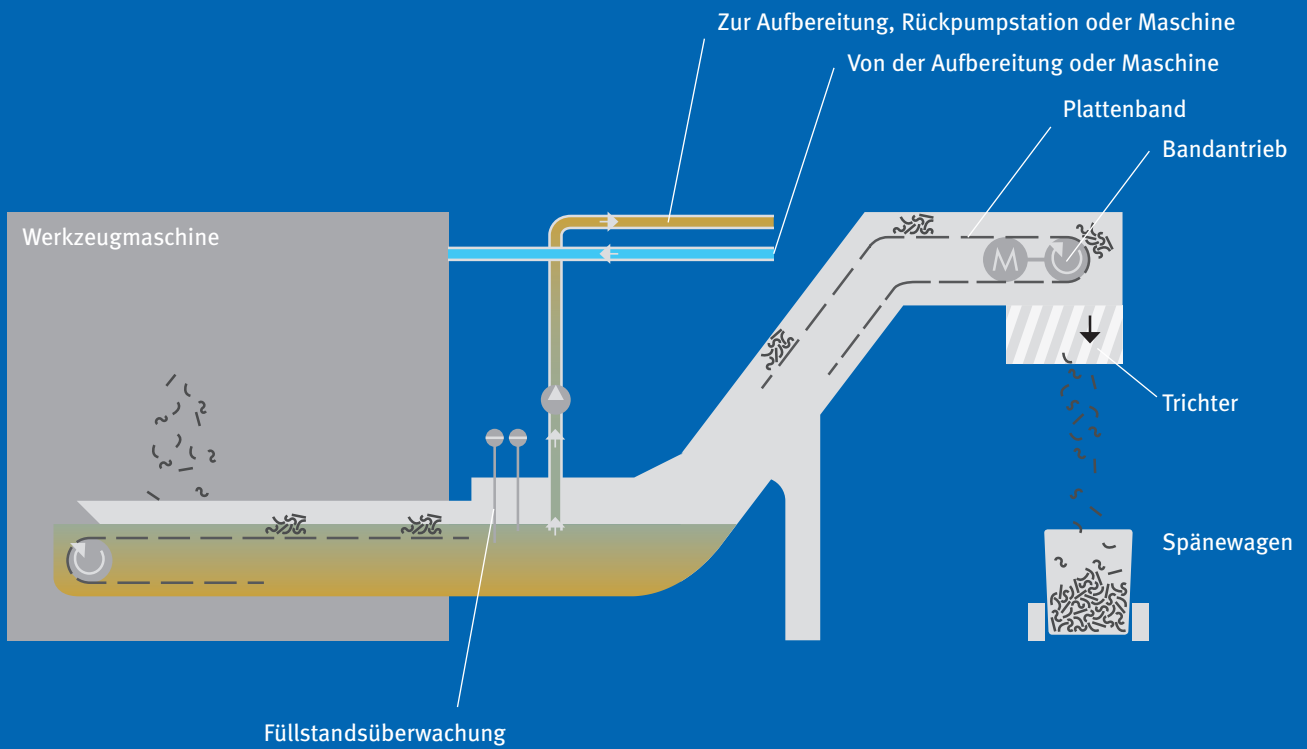
- 2 Rollenkettenstränge, die über Konsolen mit Stahlplatten verschraubt sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

### Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Filteranlagen zum Reinigen des KSS und Versorgen der Werkzeugmaschine
- Spänezerkleinerern zum Erzeugen pump- oder saugfähiger Späne
- Rückpumpstationen zum Transportieren von Spänen und KSS zur Zentralanlage
- Saugstationen zum Transportieren von Spänen zur Zentralanlage

# Schema



## Ausstattung

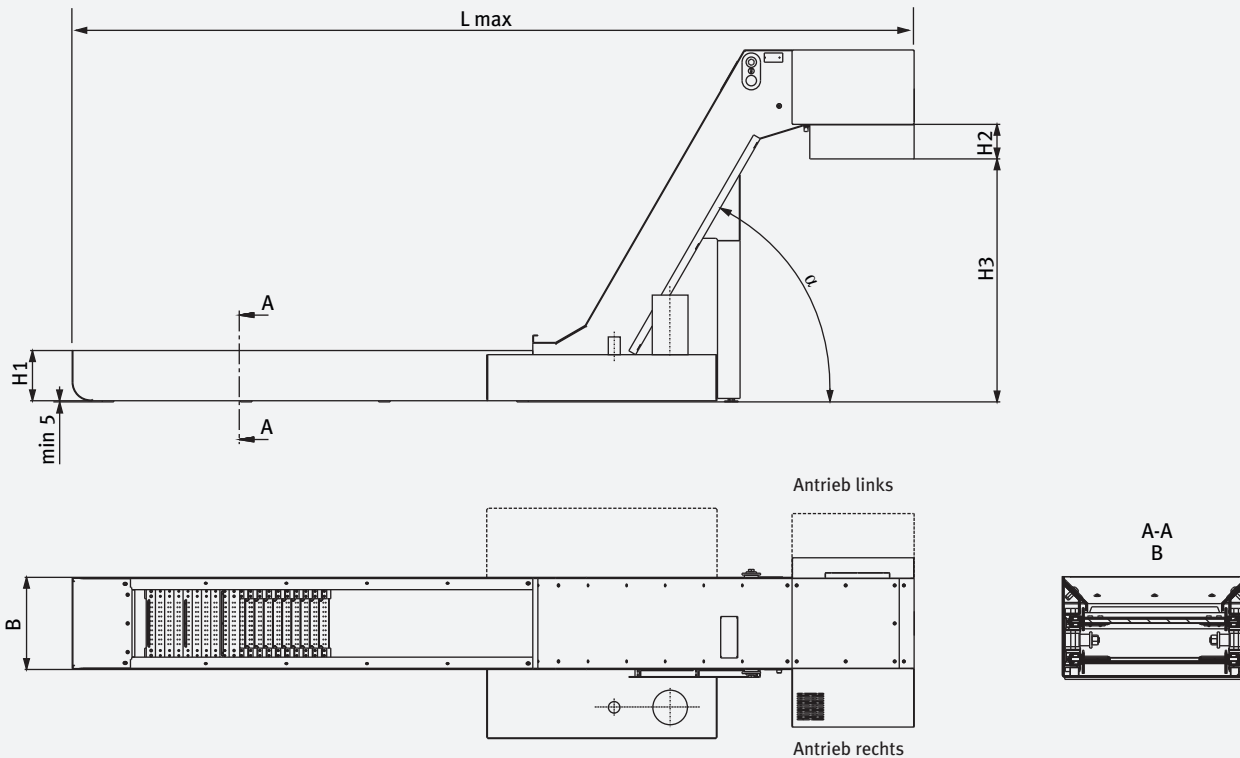
Plattenband	●
Bandantrieb	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalter	○
Bandabstreifer	○
Schmiereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Seitentank	○
Hebepumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	○
Trichter	○
Spänewagen	○
Steuerung	○

● Grundausrüstung  
○ Option

**KNOLL Maschinenbau GmbH**

Schwarzachstraße 20  
DE-88348 Bad Saulgau  
Tel. +49 7581 2008-0  
Fax +49 7581 2008-90140  
info.itworks@knoll-mb.de  
www.knoll-mb.de

### Maße und technische Daten



Typ	Kettenteilung	B <sup>4</sup>	H1	H2	H3	$\alpha$ (°)	L max <sup>3</sup>
P-40	40	220-260-300-340-400-450- 500-600-680-750-850-1040	216 <sup>5</sup> 167 <sup>6</sup>	150 <sup>1</sup> 550 <sup>2</sup> 850 <sup>2</sup>	– $\leq 1150$ $\geq 1150$	0-30-45-60	9 m

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.

Maße H1, H2 und H3 nach Anforderung.

<sup>1</sup> Abwurf DIN EN ISO 16090-1

<sup>2</sup> Abwurf DIN EN 618

<sup>3</sup> Richtwert

<sup>4</sup> Andere Abmessungen auf Anfrage

<sup>5</sup> Standard

<sup>6</sup> Eingezogen

Antriebsleistung 0,25 kW